O'z DSt 2321:2011

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

Пряжа хлопчатобумажная и смешанная суровая кардная одиночная с пневмомеханических прядильных машин для ткацкого производства

Технические условия

Издание официальное

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA OLCHASH NAZORATI
BOSHQARMASI

Агентство «Узстандарт»

Ташкент

O'z DSt 2321:2011

ПРЕДИСЛОВИЕ

1 РАЗРАБОТАН Узбекским научно-исследовательским институтом натуральных волокон.

2 ВНЕСЁН Государственной акционерной компанией «Узбекенгилсаноат».

3 УТВЕРЖДЁН И ВВЕДЁН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Узбекского Агентства стандартизации, метрологии и сертификации (Агентство «Узстандарт» от 26.12.2011 г. № 05-361).

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ.

Информация о введении в действие (прекращение действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Узбекистана публикуется в указателе издаваемом Агентством «Узстандарт».

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит агентству «Узстандарт».

СОДЕРЖАНИЕ

1. Область применения 1
2. Нормативные ссылки 1
3. Термины и определения 3
4. Технические требования 3
5. Требования безопасности 8
6. Требование к охране окружающей среды 8
7. Правила приемки 8
8. Методы испытаний 9
9. Транспортирование и хранение 10
10.Указание по применению 10
11.Гарантия изготовителя.....10
12. Библиографические данные 11
13.Информационные данные 13

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

O'z DSt 2321:2011

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

ТЎҚУВЧИЛИК УЧУН ПНЕВМОМЕХАНИК ЙИГИРУВ МАШИНАСИДА КАРДА ТАРАШ УСУЛИДА ОЛИНГАН ПАХТА ВА АРАЛАШ ТОЛАЛИ КАЛАВА ИПЛАР

Техникавий шартлар

ПРЯЖА ХЛОПЧАТОБУМАЖНАЯ И СМЕШАННАЯ СУРОВАЯ КАРДНАЯ ОДИНОЧНАЯ С ПНЕВМО-МЕХАНИЧЕСКИХ ПРЯДИЛЬНЫХ МАШИН ДЛЯ ТКАЦКОГО ПРОИЗВОДСТВА

Технические условия

COTTON YARN AND BLENDED AND SINGLE CARDED HARSH WITH ROTOR SPINNING MACHINES FOR WEAVING

Specification

Дата введения 01. 01. 2012
Срок действия 01. 01. 2017

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на хлопчатобумажную и смешанную суровую кардную одиночную пряжу с пневмомеханических прядильных машин, предназначенную для ткацкого производства.

Требования настоящего стандарта являются обязательными и пригодны для сертификации.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 3.1507-84 Единая система технологической документации. Правила оформления документов на испытания

ГОСТ 12.0.004-90 Система стандартов безопасности труда. Организация обучения безопасности труда. Общие положения

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

STANDART AGENTLIGI
2507
26 12 2011
Davlat ro'yxatiga olindi

ГОСТ 12.1.007-76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.2.003-91 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.2.123-90 Система стандартов безопасности труда. Машины текстильные. Общие требования безопасности

ГОСТ 5530-2004 Ткани упаковочные и технического назначения из лубяных волокон. Общие технические условия

ГОСТ 6611.0-73 Нити текстильные. Правила приемки

ГОСТ 6611.1-73 (ИСО 2060-72) Нити текстильные. Методы определения линейной плотности

ГОСТ 6611.2-73 (ИСО 2062-72; ИСО 6939-88) Нити текстильные. Методы определения разрывной нагрузки и удлинения при разрыве

ГОСТ 6611.3-2003 (ИСО 2061-1995) Материалы текстильные. Нити Методы определения числа кручений, укрутки и направления крутки

ГОСТ 6611.4-73 Нити текстильные. Методы определения влажности

ГОСТ 9481-2001 Ящики из гофрированного картона для химических нитей. Технические условия

ГОСТ 10354-82 Пленка полиэтиленовая. Технические условия

ГОСТ 10681-75 Материалы текстильные. Климатические условия для кондиционирования и испытания проб и методы их определения

ГОСТ 10878-70 Материалы текстильные. Линейная плотность в единицах текс и основной ряд номинальных линейных плотностей

ГОСТ 11970.0-2003 Материалы текстильные. Нити. Ряд номинальных линейных плотностей одиночной хлопчатобумажной пряжи

ГОСТ 13514-93 Ящики из гофрированного картона для продукции легкой промышленности. Технические условия

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 15818-70 Пряжа хлопчатобумажная и смешанная. Метод определения класса по внешнему виду

ГОСТ 15846-2002 Продукция отправляемая в районы крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 18054-72 (ИСО 105-102-87) Материалы текстильные. Метод определения белизны

ГОСТ 18477-79 Контейнеры универсальные. Типы. Основные параметры и размеры

ГОСТ 24597-81 Пакеты тарно-штучных грузов. Основные параметры и размеры

ГОСТ 25716-94 Волокно полиэфирное хлопкового типа. Технические условия.

O'zDSt 604:2001 Волокно хлопковое. Технические условия.

Примечание: При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов на территории Узбекистана по соответствующему указателю стандартов, составленному по состоянию на 1 января текущего года и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменён (изменён), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменённым (изменённым) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **волокно:** Протяженное тело, гибкое и прочное, с малыми поперечными размерами, ограниченной длины, пригодное для изготовления пряжи.

3.2 **пряжа (одиночная пряжа):** Нить, состоящая из волокон, соединенных скручиванием или склеиванием.

3.3 **однородная пряжа**: Пряжа, состоящая из волокон одного происхождения.

3.4 **смешанная пряжа**: Пряжа, состоящая из смеси разных по происхождению волокон.

4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Хлопчатобумажная и смешанная суровая кардная одиночная пряжа с пневмомеханических прядильных машин должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

4.2 Характеристики

4.2.1 Пряжа должна вырабатываться из хлопкового волокна по O'zDSt 604, из смеси хлопкового волокна и 33 % сурового полиэфирного волокна линейной плотности 0,17 tex по ГОСТ 25716.

Допускаемое отклонение массовой доли полиэфирного волокна в смеси ± 5 %.

4.2.2 Пряжа по физико-механическим показателям должна соответствовать требованиям указанным в таблице 1.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI

Физико механические показатели пряжи

Таблица 1

Номинальная линейная плотность, tex	Допускаемые относительные отклонения кондиционной линейной плотности от номинальной, %	Сорт	Удельная разрывная нагрузка методом разрыва одной нити не менее		Коэффициент вариации по разрывной нагрузке при испытании одиночной нити, %, не более	Показатель качества	Коэффициент вариации по линейной плотности при испытании пасмы, %, не более	Коэффициент крутки, не более
			cN/tex	gf/tex				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Хлопковое волокно средневолокнистых сортов хлопчатника 4-7 типов								
От 16 до 17	+ 2,0 – 2,5	Первый Второй Третий	9,3 8,8 8,3	9,5 9,0 8,5	13,0 14,0 15,0	0,73 0,64 0,57	3,5 4,5 5,0	57
От 18 до 19 20, 22 25, 27	+ 2,0 – 2,5	Первый Второй Третий	9,8 8,8 8,3	10,0 9,0 8,5	13,0 14,0 15,0	0,77 0,64 0,57	3,5 4,0 5,0	57
От 28 до 30 34	+ 2,0 – 2,5	Первый Второй Третий	9,8 9,3 8,8	10,0 9,5 9,0	12,5 13,5 15,0	0,80 0,70 0,60	3,5 4,0 5,0	57
36 42 50	+ 2,0 – 2,5	Первый Второй Третий	9,8 9,3 8,8	10,0 9,5 9,0	11,5 13,5 15,0	0,87 0,70 0,60	3,5 4,5 5,5	57
56	+ 2,5 – 2,5	Первый Второй Третий	10,3 9,3 8,8	10,5 9,5 9,0	11,5 13,0 15,0	0,91 0,73 0,60	3,5 4,5 5,5	55
60 72 84	+ 2,5 – 2,5	Первый Второй Третий	9,8 9,3 8,3	10,0 9,5 8,5	11,5 13,0 15,0	0,87 0,70 0,57	3,5 4,5 5,5	55
Хлопковое волокно средневолокнистых сортов хлопчатника 4-7 типов с гребенными очесами (70%)								
25, 36, 42, 50	+ 2,0 – 2,5	Первый Второй Третий	9,8 8,8 7,8	10,0 9,0 8,0	13,0 15,0 16,0	0,77 0,60 0,50	3,5 4,5 5,5	55
72 84	+ 2,5 – 2,5	Первый Второй Третий	9,8 8,8 7,8	10,0 9,0 8,0	12,0 13,5 15,5	0,83 0,67 0,52	3,5 4,5 5,0	55
Хлопковое волокно средневолокнистых сортов хлопчатника 4-7 типов с гребенными очесами (40%) и кардными очесами (30 %)								
42 50	+ 2,5 – 2,5	Первый Второй Третий	9,3 8,8 7,8	9,5 9,0 8,0	13,5 14,5 16,5	0,70 0,62 0,48	3,5 4,5 5,5	55
Хлопковое волокно средневолокнистых сортов хлопчатника 4-7 типов с суровым полиэфирным волокном (33 %)								
От 18 до 19 20	+ 2,0 – 2,5	Первый Второй Третий	9,3 8,3 7,8	9,5 8,5 8,0	13,5 14,5 15,5	0,70 0,59 0,52	4,0 4,5 5,0	55
25	+ 2,0 – 2,5	Первый Второй Третий	9,8 8,8 7,8	10,0 9,0 8,0	13,5 14,5 15,5	0,74 0,62 0,52	3,5 4,0 5,0	55
От 28 до 30 34	+ 2,0 – 2,5	Первый Второй Третий	10,3 9,3 8,8	10,5 9,5 9,0	12,0 13,5 15,5	0,87 0,70 0,58	3,5 4,5 5,0	55
36 42 50	+ 2,0 – 2,5	Первый Второй Третий	9,8 8,8 7,8	10,0 9,0 8,0	12,5 13,5 15,5	0,80 0,67 0,52	3,5 4,5 5,5	55

Окончание таблицы 1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
56	+2,0 −2,5	Первый Второй Третий	10,8 9,8 8,8	11,0 10,0 9,0	13,0 14,5 15,5	0,85 0,69 0,58	4,0 5,0 5,5	55
60 72	+2,5 −2,5	Первый Второй Третий	9,8 8,8 8,3	10,0 9,0 8,5	12,5 13,5 15,5	0,80 0,67 0,55	4,0 5,0 6,0	55

Примечания: 1 Для пряжи, предназначенной для изготовления тканей под начес, нормы удельной разрывной нагрузки, а также коэффициент крутки устанавливаются на 10 % ниже. При этом показатель качества соответственно пересчитывается.

2 Для определения линейной плотности и коэффициента вариации по линейной плотности пасм, длина нитей в пасме в зависимости от линейной плотности пряжи должна соответствовать: свыше 12,5 до 50 tex – 100 m; свыше 50 до 100 tex – 50 m.

4.2.3 Номинальная линейная плотность одиночной пряжи должна соответствовать ряду номинальных линейных плотностей в системе tex по ГОСТ 11970.0 или основному ряду номинальных линейных плотностей по ГОСТ 10878.

4.2.4 Нормированная влажность пряжи устанавливается:

- хлопчатобумажной – 7 %;
- смешанной с вложением 33 % полиэфирного волокна – 5 %.

Фактическая влажность пряжи должна быть не более:

- хлопчатобумажной – 8 %;
- смешанной с вложением 33 % полиэфирного волокна – 6 %.

4.2.5 Сорт пряжи определяют по показателю качества, полученному как частное от деления удельной разрывной нагрузки методом разрыва одной нити в gf/tex на коэффициент вариации по разрывной нагрузке, при этом коэффициент вариации по линейной плотности не должен превышать нормы, установленной для третьего сорта.

Если один из показателей (удельная разрывная нагрузка, коэффициент вариации по разрывной нагрузке и коэффициент вариации по линейной плотности) выходит за пределы норм, установленных для третьего сорта, то показатель качества не определяется и пряжа считается нестандартной.

Показатель качества вычисляют до 0,001 и округляют до 0,01.

Так же сорт пряжи определяют по наихудшему показателю из двух: удельной разрывной нагрузки методом разрыва одной нити в cN/tex или gf/tex и коэффициенту вариации по разрывной нагрузке, при этом коэффициент вариации по линейной плотности не должен превышать нормы, установленной для третьего сорта.

4.2.6 В зависимости от внешнего вида пряжу делят на классы. Класс пряжи определяется согласно ГОСТ 15818.

4.2.7 Пряжу поставляют в бобинах, мотках, куфтах, на сновальных валиках.

O'zbekiston Agentligi
Standartlashtirish,
Muvofiqlashtirish
va Davlat nazorati

Мотки перевязывают двумя ценовыми провязками. Концы первого и последнего витков перевязывают вместе.

Допускаются другие способы перевязки по согласованию изготовителя с потребителем.

Вид намотки, размер единиц продукции, массу или длину пряжи, число нитей на сновальном валике согласовывают с потребителем.

4.2.8 В партии допускается не более 1,5 % отсталых недомотанных единиц продукции с недостатком пряжи от 5 до 30 % включительно от массы единиц продукции.

4.2.9 В каждой единице продукции не допускаются следующие пороки:

- по качеству пряжи:

дефектная крутка (перекрученная или недокрученная);

заработанный пух;

загрязнение;

смешение линейных плотностей;

разные оттенки.

- по намотке:

слабая и неправильная намотка;

выступающие петли, концы по торцам и внутри единицы продукции;

резко выраженные жгуты;

бобины с перехлестами (хордами более 40 mm);

сорванные, спущенные и затертые единицы продукции;

мотки без перевязок и с несвязанными концами;

пораженная плесенью.

Не допускается намотка пряжи на дефектные патроны.

4.2.10 В пряже на сновальных валиках не допускаются следующие пороки пряжи и намотки:

- загрязнение;
- смешение нитей разных линейных плотностей на одной единице продукции и между единицами продукции одной партии;
- слабая навивка нитей;
- намотка пряжи на сновальные валики с кривыми шпинделями и разбитыми фланцами.

4.3 **Маркировка**

4.3.1 Внутри каждой упаковочной единицы должен быть вложен ярлык с указанием:

- наименования предприятия-изготовителя или его товарного знака;
- вида пряжи (её наименования);
- содержания химического волокна (для смешанной пряжи), %;
- номинальной линейной плотности пряжи, tex;
- номера укладчика;
- даты укладки;
- обозначения настоящего стандарта.

4.3.2 На каждую упаковочную единицу прикрепляют ярлык с указанием:

- наименования предприятия-изготовителя или его товарного знака;
- вида пряжи (её наименования);
- содержания химического волокна (для смешанной пряжи), %;
- вида единицы продукции;
- сорта пряжи;
- номинальной линейной плотности пряжи, tex;
- номера упаковочной единицы;
- номера партии;
- массы брутто, kg;
- массы нетто, kg;
- номера укладчика;
- даты укладки;
- обозначения настоящего стандарта.

4.3.3 Сновальные валики должны иметь ярлык с указанием:
- наименования предприятия-изготовителя или его товарного знака;
- вида пряжи (её наименования);
- содержания химического волокна (для смешанной пряжи), %;
- номинальной линейной плотности пряжи, tex;
- сорта пряжи;
- номера сновальной машины;
- длины сновки, m;
- количества нитей на валике;
- массы брутто, kg;
- массы нетто, kg;
- номера сновальщика;
- даты отправки;
- обозначения настоящего стандарта.

4.3.4 В каждую упаковочную единицу с пряжей предназначенной для применения на предприятии – изготовителе вкладывают ярлык с указанием:
- вида пряжи (её наименования);
- содержания химического волокна (для смешанной пряжи), %;
- номинальной линейной плотности пряжи, tex;
- номера машины;
- номера смены;
- даты;
- обозначения настоящего стандарта.

4.3.5 Транспортная маркировка – по ГОСТ 14192 с указанием манипуляционных знаков: «Боится сырости», «Крюками непосредственно не брать».

4.3.6 В случае реализации пряжи в пределах Республики Узбекистан выполняются надписи **«Ўзбекистонда ишлаб чиқарилган»**, при поставке на экспорт **«Made in Uzbekistan»**.

4.3.7 Маркировка для труднодоступных районов по ГОСТ 15846.

STANDARTLASHTIRISH, MUVOFIQLASHTIRISH VA DAVLAT NAZORATI AGENTLIGI

4.4 **Упаковка**

4.4.1 Пряжу упаковывают в ящики из гофрированного картона по ГОСТ13514, ГОСТ 9481, в мягкую тару из нетканого полотна по действующей нормативно-технической документации и упаковочную ткань по ГОСТ 5530, полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354 и другие виды упаковочных материалов из химических нитей и волокон.

Пряжу с недомотанными единицами продукции упаковывают в отдельную тару с пометкой на ярлыке «недомотанные».

4.4.2 Пряжу, предназначенную для применения на предприятии – изготовителе, упаковывают в любые виды тары.

4.4.3 Пряжу в мотках прессуют в пачки, пачки в кипы. Допускается пряжу в мотках формировать в куфты.

4.4.4 Упаковка пряжи для труднодоступных районов – по ГОСТ 15846.

5 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 Производство пряжи хлопчатобумажной и смешанной суровой кардной одиночной, не является опасным и не вызывает вредного воздействия на организм человека.

5.2 Производственные помещения должны отвечать требованиям пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.

5.3 Технологическое оборудование должно отвечать требованиям безопасности по ГОСТ 12.2.003 и ГОСТ 12.2.123.

5.4 Состояние воздуха в рабочей зоне должно соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.007 и ГОСТ 12.1.005.

5.5 Работники основных профессий должны периодически проходить обучение по технике безопасности, а также проверку уровня знаний по ГОСТ 12.0.004.

6 ТРЕБОВАНИЯ К ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

6.1 Пряжа вырабатывается из хлопкового волокна в экологически чистых условиях.

6.2 По технологии производства вредных выбросов в окружающего среду не осуществляется.

7 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

7.1 Правила приемки – по ГОСТ 6611.0 со следующим дополнением: для проверки внешних пороков единиц продукции, качества намотки и упаковки изготовитель осуществляет контроль 100 % продукции; потребитель проводит выборочный контроль, для чего отбирают 10 % от массы партии, но не менее трех упаковочных единиц.

Результаты выборочного контроля распространяют на всю партию.

В случае, если относительное отклонение кондиционной линейной плотности от номинальной выходит за пределы допускаемых относительных отклонений и коэффициент крутки превышает установленную норму допускается принимать пряжу по соглашению сторон.

Пересчет кондиционной массы партии пряжи на недостающую длину по ГОСТ 6611.0.

7.2 Каждую партию сопровождают документом, в котором должны быть указаны:

- наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;
- вид пряжи (её наименование);
- содержание химического волокна (для смешанной пряжи), %;
- номинальная линейная плотность пряжи, tex;
- сорт пряжи;
- класс пряжи;
- вид единицы продукции;
- номер партии и номера упаковочных единиц в партии;
- масса нетто, kg (кондиционная);
- масса брутто, kg;
- фактическая влажность, %;
- дата отправления;
- обозначения настоящего стандарта;
- наименование предприятия-потребителя;
- результаты испытаний качества пряжи.

8 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

8.1 Отбор проб – по ГОСТ 6611.0.

8.2 Пряжа перед испытанием должна быть освобождена от наружной упаковки и выдержана в климатических условиях по ГОСТ 10681. В этих же условиях должны проводиться испытания.

8.3 При обработке результатов испытаний применяют правила округления согласно ГОСТ 10878.

8.4 Документы на испытания оформляются согласно ГОСТ 3.1507.

8.5 Определение линейной плотности, коэффициента вариации по линейной плотности и относительного отклонения кондиционной линейной плотности от номинальной – по ГОСТ 6611.1.

8.6 Определение разрывной нагрузки и коэффициента вариации по разрывной нагрузке – по ГОСТ 6611.2.

8.7 Определение крутки – по ГОСТ 6611.3.

8.8 Определение влажности – по ГОСТ 6611.4.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI

8.9 Определение класса пряжи по внешнему виду – по ГОСТ 15818 с использованием эталонов (фото эталонов) для пряжи с пневмомеханических прядильных машин.

8.10 Определения белизны пряжи ГОСТ 18054.

9 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

9.1 Пряжу транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки легкогорючих грузов, действующих на данном виде транспорта.

Допускается, перевозить пряжу с контейнерах по ГОСТ 18477. При транспортировании пряжи на воздушном транспорте в контейнерах по ГОСТ 18477 (внешняя упаковка) их необходимо опломбировать.

При транспортировании пряжи в универсальных контейнерах и в крытых вагонах повагонными отправками, загрузка должна осуществляться до полной вместимости (грузоподъемности).

Допускается при повагонных отправках упаковывать пряжу в полиэтиленовую пленку.

При транспортировании пряжи по железной дороге и на речных судах пряжа формируется в транспортные пакеты. Масса и параметры пакетов устанавливаются в соответствии с требованиями ГОСТ 24597.

Допускается при перевозке автомобильным транспортом транспортирование упаковочных единиц в таре и (или) контейнерах по согласованию изготовителя с потребителем.

9.2 Транспортирование и хранение пряжи для труднодоступных районов по ГОСТ 15846.

9.3 Пряжа должна храниться в крытых, чистых, сухих, проветриваемых помещениях в соответствии с правилами пожарной безопасности в условиях предотвращающих загрязнение, механические повреждения и действие солнечных лучей.

10 УКАЗАНИЕ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

10.1 Пряжа хлопчатобумажная и смешанная суровая кардная одиночная с пневмомеханических прядильных машин применяется в ткацком производстве для изготовления хлопчатобумажных и смешанных тканей.

11 ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

11.1 Изготовитель гарантирует соответствие выпускаемой пряжи требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

11.2 Гарантийный срок хранения пряжи 12 месяцев со дня изготовления.

БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

УДК 677.21	**ОКП 90 1121** **90 1122**	**ОКС** **59.080.20**	**М61**

Ключевые слова: пряжа, волокно, бабина, моток, сновальный валик, линейная плотность, разрывная нагрузка, класс пряжи, сорт пряжи.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA VA
DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

O'z DSt 2321:2011

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

"СОГЛАСОВАНО"

Зам. Председателя Правления ГАК «Узбекенгилсаноат» Ш.Р. Султанов

Начальник Управления развития хлопчатобумажной промышленности ГАК «Узбекенгилсаноат» М.Х. Матёкубов

Руководитель разработки
Директор УзНИИНВ к.т.н., с.н.с. О.А. Ахунбабаев

Ответственный исполнитель И.И. Туйчиев

Исполнители:

Ведущий научный сотрудник к.т.н. Г.Н. Валиев

Ведущий научный сотрудник к.т.н. доцент. А.П. Пирматов

Ведущий научный сотрудник к.т.н. Г.А. Рахимходжаев

Старший научный сотрудник Г.Г. Мавлянбердиева

Старший научный сотрудник У.О.Ахунбабаев

СОГЛАСОВАНО:
Технолог СП ООО «SIRKECHI TASHTEKSTIL» Л.М. Абляминтова